



Муфта-кросс
типа **МТОК-Р6**

инструкция по монтажу
(редакция 03/2021)

ГК-У1916.00.000 ИМ

Муфта МТОК-Р6 предназначена для применения в качестве транзитной (без полного разрезания оптического кабеля, с ответвлением части волокон), а так же соединительной и разветвительной для монтажа подвесных оптических кабелей с силовыми элементами из арамидных нитей (ОК).

Муфта выполнена из пластмассы и имеет пыле-брызгозащищенную тупиковую конструкцию, с уплотнительной прокладкой на стыке кожуха с оголовником. Фиксация кожуха и оголовника осуществляется пластмассовым хомутом с рычажным замком. Герметизация вводов/выводов ОК в муфте предусмотрена по наружным оболочкам при помощи эластичных прокладок.

Конструкция муфты обеспечивает:

- ввод и крепление 3-х диэлектрических ОК с диаметром наружной оболочки от 4 до 16 мм;



Рисунок 1

- овалный ввод: $2 \times \varnothing(7 \div 16)$ 2 отдельных ОК или транзитный ввод ОК (с разрезанием только части ОК).

Внешний вид муфты-красса показан на рисунке 1.

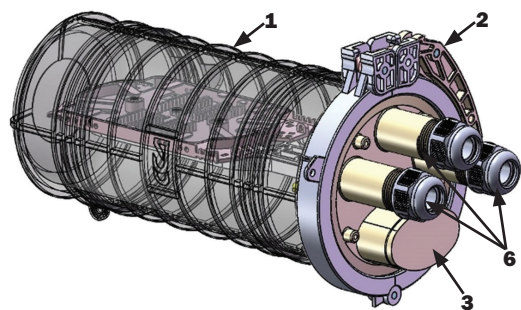
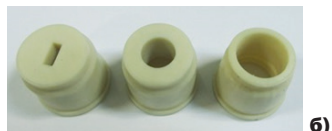
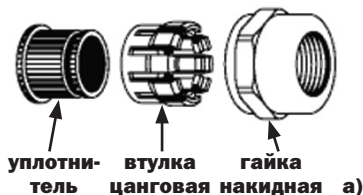
Общий вид муфты в сборе представлен на рисунке 2

А Ввод ОК в цилиндрические патрубки муфты, оснащенные резьбой, предусмотрен через три ввода кабельных сальников типа (из состава поставки муфты-красса; далее ввод кабельный)

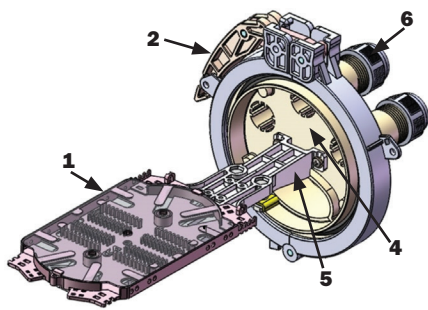
Составные части кабельного ввода показаны на рисунке 3а: гайка накидная; втулка цанговая; уплотнитель (элемент уплотнительный; с одним отверстием).

Уплотнитель имеет три исполнения и предназначен для уплотнения по оболочке ОК наружным диаметром рисунок 3б:

- $10 \div 16$ мм (1 шт.);
- $4 \div 10$ мм (1 шт.);
- 3×7 мм (1 шт.).



- 1 –** кассета КТ-3645 с крышкой;
- 2 –** хомут пластмассовый;
- 3 –** овалный патрубок оголовника;
- 4 –** оголовник;



- 5 –** кронштейн;
- 6 –** ввод кабельный сальникового типа для ввода ОК (3 шт.)

Рисунок 2

Б Выполнить ввод ОК в овальный патрубок соответствии с применением «Комплекта для ввода ОК в овальный патрубок муфт МОГ-Т-4-2ФТ16; МПО-Ш1» (в комплект поставки муфты не входит; заказывать отдельно) в соответствии с инструкцией по монтажу ГК-У1092.06.000 ИМ.

Примечание – Инструкции см. на сайте www.ssd.ru

Монтаж муфты МТОК-Р6

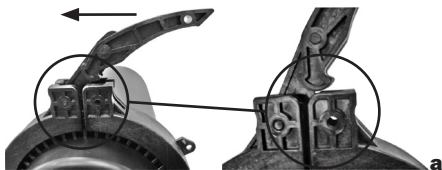
Размещение муфты и подключение к нему ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

В инструкции рассмотрен монтаж муфты в соответствии со схемой:

- выполнение ввода трех ОК, кабеля направления «А» кабеля направления «Б» и кабеля направления «В» с силовыми элементами из арамидных нитей;
- ответвление из ОК направления «В» 1 ОМ, предназначенного для соединения с 1 ОМ транзитного ОК
- монтажа остальных ОВ ОК направления «А» и «Б» (восстановление целостности ОВ);

1. Проверить комплектность поставки муфты в соответствии с эксплуатационными документами

2. Выведя конец ручки хомута из фиксатора (а), поднять ее и, действуя ручкой как рычагом, раздвинуть половины хомута (б). Снять хомут с муфты (стыка хомута и кожу-ха). Снять кожу с оголовника.



Примечания:

1 Маркировка кассет: кассета № 1 – нижняя, кассета № 3 – верхняя

2 Кассета № 1 используется для монтажа ОМ кабеля направления «В» и транзитного кабеля;

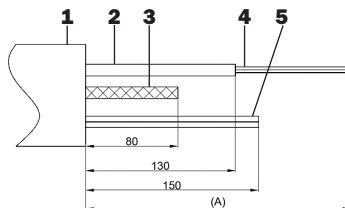
3 Кассета № 2 и 3 (верхняя) – для монтажа ОВ/ОМ кабелей направления «А» и «Б».

3 Монтаж муфты следует начинать с монтажа нижней кассеты.

4 Очистить ОК от загрязнений на длине разделки 2 м.

5 Подготовить рабочее место с применением кронштейна для монтажа муфты типа МТОК и струбцин монтажных для кабелей, используемых соответственно для крепления оголовника муфты и ОК.

6 Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенной схемой. Разделку ОМ производить после ввода ОК в муфту. Промаркировать ОМ (на расстоянии около 50 мм от среза наружной оболочки ОК). Схема разделки подвешного самонесущего с силовыми элементами из арамидных нитей без внутренней оболочки.



1 – наружная оболочка ОК;

2 – оболочка трубки ОМ;

3 – оптические волокна;

4 – центральный силовой элемент;

5 – силовые элементы из арамидных нитей

Примечания:

1 Длина «А» равна 1500 мм

2 При конструктивном исполнении ОК с наличием внутренней оболочки – длина обрезки внутренней оболочки по отношению к внешней 10-15 мм.

3 При большом объеме арамидных нитей в составе ОК равномерно (через одну) обрезать 50 % прядей арамидных нитей.

4 Излишек длины ЦСЭ и арамидных нитей обрезать после их крепления.

5 При монтаже подвешного ОК с вынесенным силовым элементом (ОК сечением в виде «8») несущий элемент отделить от ОК на длине, необходимой для выполнения работ по монтажу муфты, с последующим креплением запаса длины ОК и креплением вынесенного силового элемента на тяжном зажимом.

7 Выполнить поочередно ввод ОК в муфту с применением вводов кабельных в цилиндрический патрубок.

7.1 Отвернуть гайку накидную с оголовника муфты.

7.2 Извлечь из оголовника уплотнитель (элемент уплотнительный), втулку цанговую.

7.3 Надвинуть на ОК гайку накидную, втулку цанговую и уплотнитель.



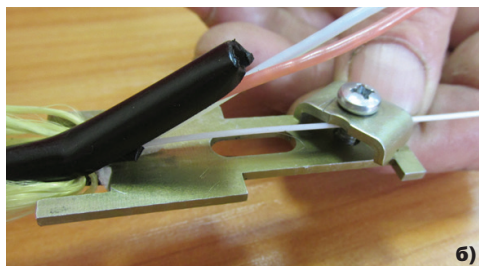
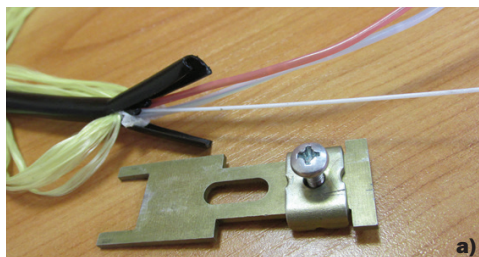
7.4 Ввести ОК в муфту через цилиндрический патрубок.

7.5 Сделать на полиэтиленовой оболочке ОК разрез на длине 25-30 мм от ее торца. Равномерно распределить пряди арамидных нитей ОК на два пучка.



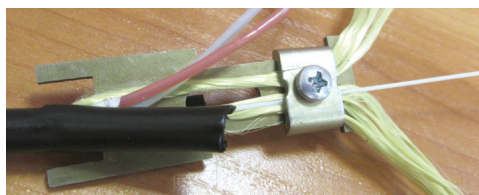
7.6 Отвернуть винт крепления кронштейна ЦСЭ (из состава «Комплекта деталей и материалов»).

7.7 Ввести ЦСЭ вводимого ОК между скобой и пластиной кронштейна ЦСЭ. Ввести в разрез наружной оболочки ОК кронштейн ЦСЭ и продвинуть до упора. Ориентация кронштейна ЦСЭ по отношению к ОК – в соответствии с рисунком «а». Установить винт крепления на штатное место, не закручивая его до конца (рисунок «б»).



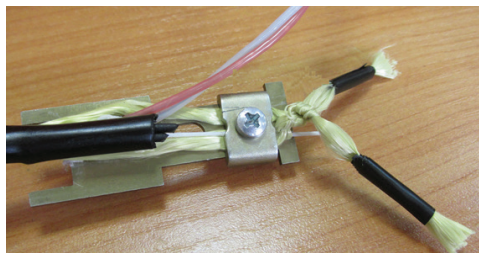
7.8 Завести пучки арамидных нитей между скобой и пластиной на разные стороны относительно винта крепления параллельно друг другу.

Прижать пучки арамидных нитей к скобе планкой и скрепить скобу и планку винтом, натягивая пучки арамидных нитей.

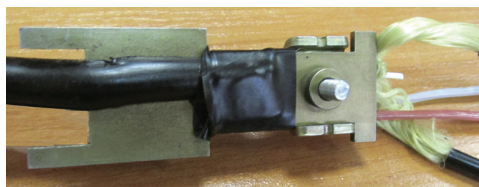


7.9 Завязать пучки арамидных нитей на несколько последовательно затянутых узлов и затянуть винт крепления.

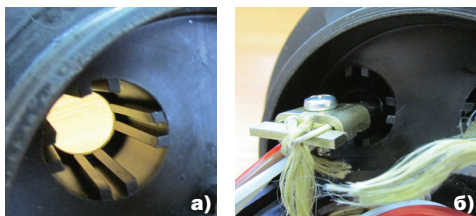
Обрезать излишки длин арамидных нитей, скрепить концы пучков нитей лентой виниловой изоляционной ЛВ1 (далее – лента виниловая).



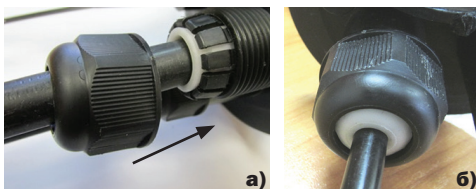
7.10 Наложить на участок «пластина кронштейна ЦСЭ – арамидные нити» бандаж из двух-трех слоев ленты виниловой (в соответствии с рисунком).



7.11 Продвинуть смонтированный с кронштейном ЦСЭ ОК по направлению к патрубку, вставить в пазы (рисунок «а») и продвинуть до упора (рисунок «б»).



8 Загерметизировать ОК в оголовнике муфты:
 – продвинуть уплотнитель в сборе с втулкой цанговой в цилиндрический патрубок (рисунок «а»);
 – накрутить гайку накидную на цилиндрический патрубок (рисунок «б»).

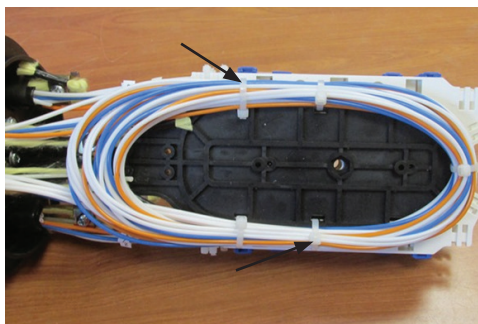


9 Выполнить операции в соответствии с 5 - 8 настоящей инструкции для кабеля направления «Б» и «В».

10 Ввод транзитного ОК или двух ОК в овалный патрубок, выполнить в соответствии с инструкцией по монтажу «Комплект для ввода ОК в овалный патрубок муфт МОГ-Т-4-2ФТ16; МПО-Ш1» (ГК-У1092.06.000 ИМ).

Схема раздели согласно рисунка. Длина «А» рана 2500 мм.

Транзитную петлю уложить снизу на кронштейн и зафиксировать стяжками пластмассовыми (рисунок).

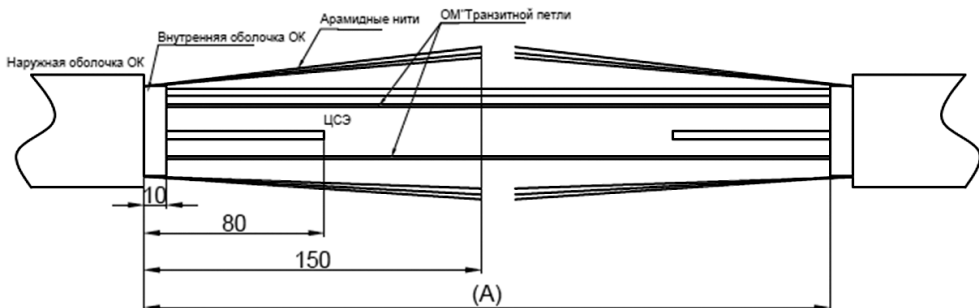
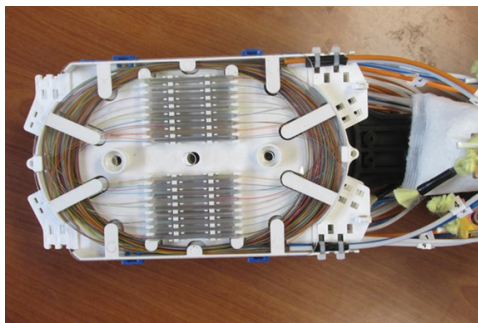


11 Монтаж ОВ на кассетах №1, №2 и №3 выполнить согласно инструкции по монтажу ОМ и ОВ на кассете КТ-3645 (ДИ.04-2018).

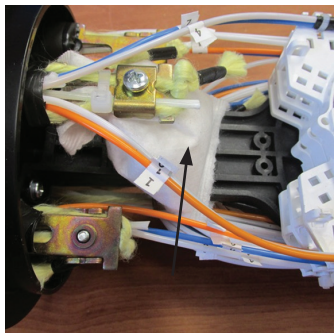
ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КДЗС ДЛЯ ЗАЩИТЫ БОЛЕЕ ЧЕМ ОДНОГО СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ОВ!

Примечание – При усадке КДЗС ориентироваться на стандартные режимы работы сварочного аппарата с учетом типоразмера используемых КДЗС, либо на режим, указанный на упаковке КДЗС. Вытекание клея-расплава по торцам КДЗС не допускается.

На рисунке показана смонтированная муфта.



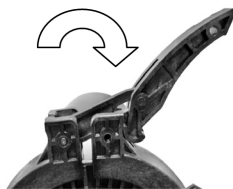
12 Прикрепить пакет с силикагелем пластмассовой стяжкой (предварительно разгерметизировать его).



14 Герметизация стыка кожуха с оголовником муфты.

14.1 Надвинуть на оголовник кожух муфты. Установить поверх стыка оголовника и кожуха муфты хомут пластмассовый, стянуть

его, используя ручку хомута в качестве рычага, после чего ручку зафиксировать.



Общий вид смонтированной муфты МТОК-Р6 показан на рисунке



СВЯЗЬСТРОЙТЕКС