



Муфта-кросс  
типа **МКО-ДЗ**

инструкция по монтажу  
(редакция 03/2021)

**ГК-У1918.00.000 ИМ**

Муфта-кросс исполнения МКО-ДЗ (далее муфта-кросс) предназначена для использования в качестве соединительной и разветвительной муфты для монтажа оптических кабелей связи (ОК), прокладываемых на опорах (самонесущих ОК) и внутри помещений; муфта оснащается панелью для возможности обеспечения коммутируемых соединений размещаемого в муфте оптического разветвителя/разветвителей с ОВ введенных в муфту ОК.

Муфта обеспечивает ввод до 12 ОК и транзитный ввод одного ОК следующих типов:

- с полиэтиленовой/алюмополиэтиленовой оболочкой;
- подвесных самонесущих, с силовыми элементами из арамидных нитей.

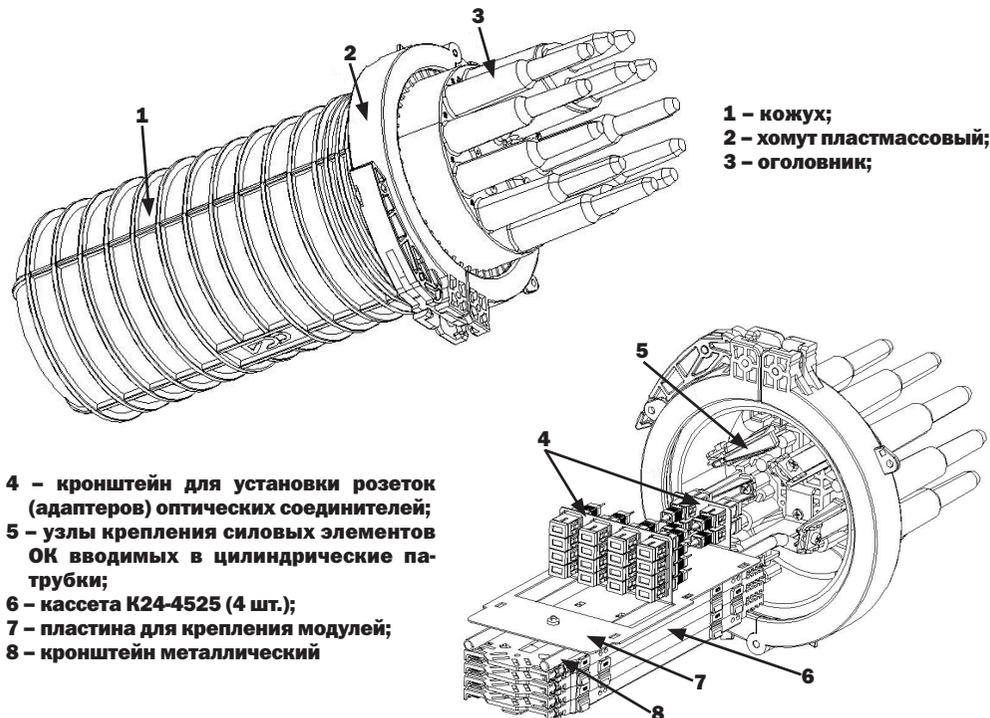
Оголовник муфты имеет восемь цилиндрических патрубков ступенчатой формы и один овальный ввод (патрубок) с размещенными на нем 4 цилиндрическими патрубками. Диаметры ОК, ввод которых обеспечивается цилиндрическими патрубками муфты: 8хØ (5±16) мм. Диаметр ОК, транзитный ввод которого обеспечивается овальным патрубком муфты: 1хØ(6±25) мм. На оголовнике

муфты установлен металлический кронштейн, на котором размещаются:

- до 4 кассет К24-4525: первая кассета (установленная непосредственно на кронштейне) предназначена для установки до 4-х оптических разветвителей в миникорпусе на специальном ложементе или 2-х оптических разветвителей в миникорпусе и 12 сварок ОВ, вторая, третья и четвертая кассеты позволяют разместить до 24 сварных соединений ОВ на каждой кассете, защищенных КДЗС-4525 (4025);
- коммутационные панели, обеспечивающие установку на них до 20 розеток оптических соединителей (адаптеров) типа SC, к которым производится подключение коннекторов выводов оптического разветвителя и шнуров оптических типа «пигтейл», соединенных с ОВ введенных в муфту ОК.

Муфта-кросс обеспечивает размещение до 96 сварных соединений ОВ, защищенных КДЗС.

Муфта-кросс имеет следующие исполнения: Общий вид Муфта-кросс МТОК-ДЗ показан на рисунке.

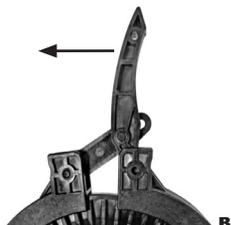


## Монтаж муфты-кросс МКО-ДЗ

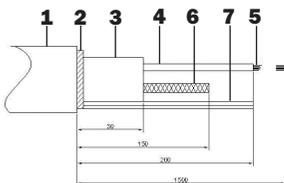
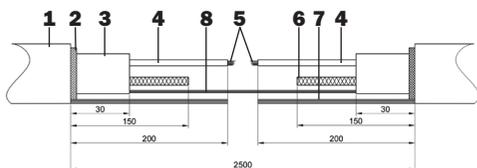
Размещение муфты и подключение к нему ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

Проверить комплектность поставки муфты-кросса в соответствии с эксплуатационными документами.

Выведа конец ручки хомута из фиксатора (а), поднять ее и, действуя ручкой как рычагом, раздвинуть половины хомута (б). Снять хомут с муфты-кросса (стыка хомута и кожуха). Снять кожух с оголовника.

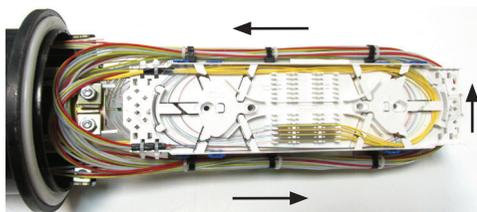


**1** Выполнить ввод ОК в цилиндрические патрубки или овальный патрубок оголовника муфты в соответствии с рисунками.

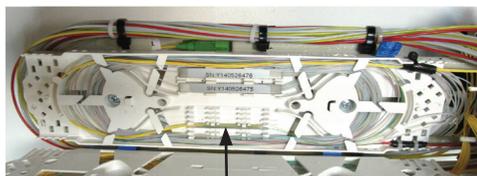


- 1 – наружная полиэтиленовая оболочка;**
- 2 – стальная гофрированная лента;**
- 3 – внутренняя полиэтиленовая оболочка (или скрепляющие ленты/нити);**
- 4 – ОМ (разрезаемые);**
- 5 – ОВ;**
- 6 – ЦСЗ;**
- 7 – пряди арамидных волокон;**
- 8 – ОМ транзитной петли (неразрезаемые)**

**2** ОМ, введенного в овальный патрубок ОК, выложить на кронштейне в виде колец и зафиксировать хомутами стяжными (см. рис) ОМ с ОВ, предполагаемыми для монтажа ввести на нижнюю кассету (ту, на которой установлены разветвители/разветвитель).



**3** ОВ выложить на кассете и отметить место сварки (посередине ложемента).



**место сварки**

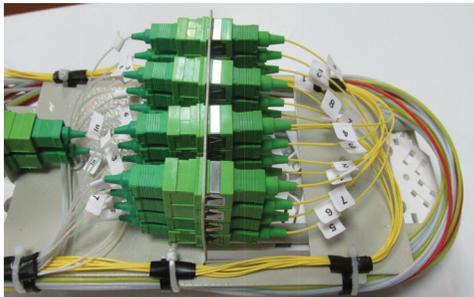
**4** «Пигтейлы», предназначенные для подключения ОВ к входам разветвителей, подключить к оптическим розеткам входов/входа разветвителей/разветвителя (оптические коннекторы для подключения входов/входа разветвителей/разветвителя находятся на коммутационной панели в отдельных гнездах, ближе к оголовнику).



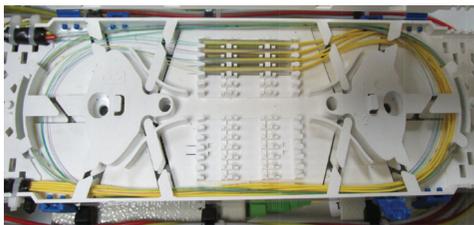
**5** «Пигтейлы», подключенные к оптическим коннекторам входа разветвителя, ввести с коммутационной панели, выложить на кассете до ложемента, на котором будут размещены сварные соединения с ОВ ОК и отметить место сварки (по середине ложемента). Сварить ОВ ОК и «пигтейлы», установить на место сварки КДЗС и установить их в гнездах ложемента.



- 6 При наличии в муфте более одного разветвителя соединение выводов каждого из разветвителей с кабелями ответвления рекомендуется размещать на разных кассетах.
- 7 Подключить «пигтейлы» к оптическим коннекторам, к которым подключены выводы первого разветвителя, (оптические коннекторы расположены на большой коммутационной панели в средней части кронштейна). Завести «пигтейлы» на вторую кассету со стороны оголовника, сделав  $1/2$  оборота на монтажной панели кронштейна.



- 8 Произвести сварку ОВ и «пигтейлов», КДЗС разместить в гнездах ложемента, запас длины ОК и шнуров типа «пигтейл» выложить на кассете.



- 9 Операции, согласно 6-7 произвести для «пигтейлов», подключенных к выходам второго разветвителя.
- 10 Получить подтверждение измерителя о соответствии значений вносимых потерь всех сварных соединений ОВ установленным нормам. Прикрепить лентой виниловой к кронштейну муфты пакет с силикагелем (перед креплением пакет следует разгерметизировать).

**ВНИМАНИЕ! При прикреплении пакета с силикагелем следить чтобы не произошла деформация (перегиб, пережатие) свободно расположенных шнуров типа «пигтейл».**

- 11 Надвинуть на оголовник кожух муфты.
- 12 Установить поверх стыка оголовника и кожуха муфты хомут пластмассовый стяжной и стянуть его, используя ручку хомута в качестве рычага, после чего ручку установить в зафиксированное положение.



СВЯЗЬСТРОИТЕЛСЬ



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ